 Air Liquide AGS GmbH		Item: Safety valve Plant: A690 / L110 Location: Kosice Project: K70101 ASU No. 9 Kosice By: <i>TV PV</i>		Page: 100 / 154 Date: 16.08.2004 Rev: 0 Vendor: Spec-ID: SP198	
		Procurement: IA.Z			

ITEM	Unit	
TAG Number		Z64009
Service		pipe downstream LP LOX Tank
Fluid name		Oxygen
Location/ line No		#033
Gauge pressure		
normal operation (1)	bar g	0,2
outlet	bar g	0
design	bar g	
set pressure gauge	bar g	10
Operating temperature	°C	-152
Design temperature	°C	
Temperature at no flow	°C	ambient
Required capacity	Nm³/h	
Required capacity (2)	kg/h	796
Fluid density	kg/m³	42
Phase		vapour
Sizing basis		thermal expansion
Valve type		
Manufacturer		
Material	body/spring disc/seat	

Notes:

 (1) estimated


 (2) Required capacity [kg/h] = Surface [m²] * Gas flow [kg/m²s] / Insulation factor * 3600 s/h

Pipe diameter:	110 mm	
Pipe length:	8 m	estimated
Gas flow:	0,08 kg/m²s	(MG Standard 54010, Oxygen, FL)
Insulation factor	1	
Resulting required capacity	796 kg/h	

4				5			
2				3			
0	16.08.2004	TV		1			
rev	date	name	checked	rev	date	name	checked

File:

LESER	Sizing acc. to AD 2000:A2 / TRD 421 for gases		Page: 1 of 3	
	VALVESTAR® - v 6.3.1		Date:	25.04.2005
			Project:	Kosice Tank Farm
			Tag-No:	Z 64009
			Commision-No:	
Project: Kosice Tank Farm				
Contractor: Air Liquide				
1	Valve - General			
2	Article number	4594.2552		
3	Lift characteristic steam/gas	Full Lift Safety Valve		
4	Lift characteristic liquid	Safety Relief Valve		
5	Bonnet / Lifting Device	Cap H2		
6	Certified coefficient of discharge for steam and gases	$\alpha_{w,DG}$	0,83	
7	Certified coefficient of discharge for liquid	$\alpha_{w,F}$	0,61	
8	Valve - Construction			
9	Minimum discharge area	A_0	63,62	mm2
10	Flow diameter	d_0	9	mm
11	Thread Inlet		G 3/4"	
11	Design Inlet		Male	
12	Thread Outlet		G 1"	
12	Design Outlet		Female	
13	Valve - Dimensions			
14	Centre to face dimension	a	75	mm
15	Centre to face dimension	b	50	mm
16	Length	c	16	mm
17	Height	H	228	mm
18	Weight	M	2,6	kg
19	Medium			
20	Name	Oxygen		
21	Formula	O2		
22	Molecular weight	M	32	
23	Ratio of specific heats	k	1,4	
24	Compressibility factor	Z	1	
25	Service condition			
26	Set pressure	p	10	bar-g
27	Constant back pressure	p _{af}	0	bar-g
28	Built up - back pressure	p _{ae}	0	bar-a
29	Superimposed back pressure		0	bar-g
30	Overpressure	dp	10	%
31	Environmental pressure	p _u	1,013	bar-a
32	Temperature	T	-152	C
33	Required massflow	q _{m,ab}	796	kg/h
34	Volume flow to be discharged (working condition)	q _{vb,ab}	20,86	m3 / h
35	Volume flow to be discharged (standard condition)	q _{vn,ab}	557,67	m3 / h
36	Sizing			
37	Certified mass flow	q _{m,zu}	881,31	kg/h
38	Certified volume flow (working condition)	q _{vb,zu}	23,09	m3 / h
39	Certified volume flow (standard condition)	q _{vn,zu}	617,44	m3 / h
40	Maximum mass flow	q _{m,max}	979,23	kg/h
41	Maximum volume flow (working condition)	q _{vb,max}	25,66	m3 / h
42	Maximum volume flow (standard condition)	q _{vn,max}	686,04	m3 / h
43	Capacity exceed		10,7	%
44	Required effective discharge area	A _{0,Req}	57,46	mm2
45	Required discharge diameter	d _{0,Req}	8,553	mm
46	Noise level in 1m distance from the valve (acc. to VDI 2713)	L	81	dB
47	Reaction force (calculated acc. to W. Gossiau and K. Weyl)	F _R	57,101	N

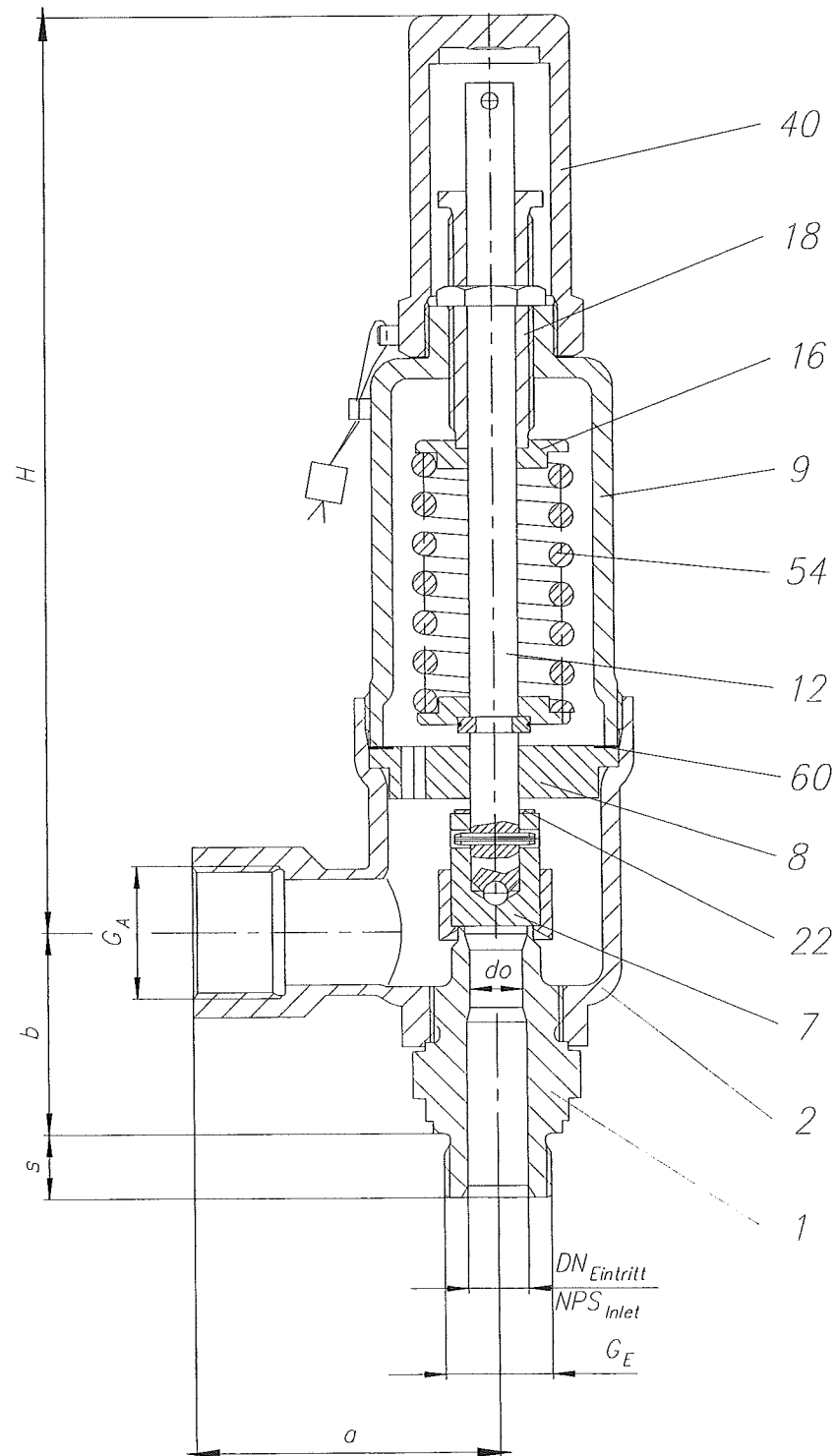
		Sizing acc. to AD 2000:A2 / TRD 421 for gases VALVESTAR® - v 6.3.1		Page:	2 of 3
				Date:	25.04.2005
				Project:	Kosice Tank Farm
				Tag-No:	Z 64009
				Commission-No:	
48	Valve - Partlist				
49	Pos	Denomination	Q	DIN	ASME
50	1	Inlet body	1	1.4404	316L
51	2	Outlet body	1	1.4404	316L
52	7	Disc	1	1.4404	316L
53	8	Guide	1	1.4404	316L
54	9	Bonnet	1	1.4404	316L
55	12	Spindle	1	1.4404	316L
56	14	Split ring	2	1.4404	316L
57	16	Spring plate	2	1.4404	316L
58	18	Adjusting screw	1	1.4404	316L
59	19	Lock nut	1	1.4404	316L
60	22	Lift stopper	1	1.4404	316L
61	42	Cap H2	1	1.4404	316L
62	54	Spring	1	1.4310	Low temperature alloy steel
63	54	Spring	1	1.4310	Low temperature alloy steel
64	57	Pin	1	1.4310	Low temperature alloy steel
65	59	Securing ring	1	1.4571	316Ti
66	60	Gasket	2	Reingraphit + 1.4401	Pure graphite/ss
67	61	Ball washer	1	1.3541/1.4401	Stainless steel
68	85	Lead seal	1	Kunststoff	Plastic
69	86	Seal wire	1	1.4541	321
70	98	sealing plug	1	1.4435	316L
	Name:	My PC	My PC		
	Date:	25.04.2005	25.04.2005		
	Rev.No:	1	2		

LESER

Sizing acc. to
AD 2000:A2 / TRD 421 for gases

VALVESTAR® - v 6.3.1

Page:	3 of 3
Date:	25.04.2005
Project:	Kosice Tank Farm
Tag-No:	Z 64009
Commision-No:	



LESER CERTIFICATE FOR GLOBAL APPLICATION

Abnahmeprüfzeugnis 3.1 nach DIN EN 10204

Konformitätserklärung nach Druckgeräterichtlinie 97/23/EG

Konformitätserklärung UV-1 für Sicherheitsventile nach ASME Code, Section VIII, Division 1

LESER GmbH & Co. KG · Postfach 26 16 51 · 20506 Hamburg, Germany

Air Liquide AGS GmbH

Depotstr. 1

63457 Hanau

Kunden-Bestell-Nr.:	LP 1191 40009
LESER-Job-Nr.:	20008255 / 20300
LESER-Doc.-Nr.:	
LESER-Kunden-Nr.:	112546
LESER-Ansprechpartner:	Dieter Bohmsach
Fon:	+49 (4871) 27 150
Fax:	+49 (4871) 27 298
eMail:	bohmsach.d@leser.com

Dieses LESER CGA bestätigt, dass das unten angegebene LESER Sicherheitsventil entsprechend der weltweit führenden Vorschriften gefertigt und geprüft wurde. LESER ermöglicht durch die Referenz auf diese Vorschriften den weltweiten Einsatz seiner Sicherheitsventile.

1 Prüfgegenstand

Compact Performance Sicherheitsventil, Type 459,
geschlossene Federhaube, gasdichte Kappe H2,
für Dämpfe, Gase und Flüssigkeiten

Art.-No.	Kalt-Einstelldruck		Option Code: M33H03V55V66H01J85			
4594.2552	10,00 barg	145,04 psig	Kennzeichnungen:			
Tag-No.:	LESER-Job-No.	Pos.No.	Serial-No.:	Gehäusewerkstoff	Nennweite: Eintritt Austritt	Nenndruck: Eintritt Austritt
Z 64009	20008255	20300	10004616	1.4404 / 316L	NPS 3/4" NPS 1"	PN 400 PN 40
Art der Zulassung	VdTÜV Bauteilprüfung		EG-Baumusterprüfung		ASME Zulassung	
Regelwerk	AD 2000-Merkblatt A2:		DIN EN ISO 4126-1:		ASME-Code Sec.VIII, Div.1:	
Zulassungs-Nr./ gültig bis	D/G:	TÜV-SV 02-909 31.10.07	G/S:	072020111Z0008/0/13 01.07.10	G/S:	M37112 17.02.07
	F:	TÜV-SV 02-909 31.10.07	L:	072020111Z0008/0/13 01.07.10	L:	M37101 29.01.07
engster Strömungsdurchm.	d0	9 [mm]	-	9 [mm]	-	0,354 [in.]
engster Strömungsquerschnitt	A	63,6 [mm ²]	A	63,6 [mm ²]	A	0,098 [sq.in.]
zuerkannte reduzierte	aw	D/G: 0,83	Kdr	G/S: 0,83	K	G/S: 0,811
Ausflussziffer	F:	0,61	L:	0,61	L:	0,566
Hub	H	2,0 [mm]	h	2,0 [mm]	I	0,08 [in.]
Öffnungsdruckdifferenz	c	D/G: 5 [%]	c	G/S: 5 [%]	-	G/S: 10[%]
	F:	10 [%]	L:	10 [%]	L:	10[%]
Kalt-Einstelldruck	p	10,00 [bar g]	pe	10,00 [bar g]	cdtp	145,0 [psig]
Temperatur-Korrektur	-	20,00 [°C]	TO	293,2 [K]	TO	68 [°F]
Gegendruck-Korrektur	-	0,00 [bar g]	pb	0,00 [bar g]	p0	0,00 [psig]
Ansprechdruck	-	10,00 [bar g]	p	10,00 [bar g]	p	145,0 [psig]

2 Konformitätsbewertung und LESER-Managementsysteme

Konformitätsbewertung:

Kategorie IV nach DGR 97/23/EG

Benannte Stelle:

TÜV NORD GmbH, Große Bahnstraße 31, D-22525 Hamburg

Zulassungs-Nr.:

0045

LESER-Managementsysteme:

Qualitätsmanagementsystem

DIN EN ISO 9001:2000

Zulassungs-Nr. 07 100 0068

Umweltmanagementsystem

DIN EN ISO 14001:2000

Zulassungs-Nr. 07 104 0068

Qualitätssicherung Produktion

DGR 97/23/EG Modul D/D1

Zulassungs-Nr. 07 2020111 Z 0008/0/01-2

ASME Certificate of Authorization

ASME Code Sec.VIII, Div.1

27,806

3 Vorschriften

LESER bescheinigt mit diesem CGA, dass Konstruktion, Kennzeichnung, Herstellung und Prüfung dieses Druckgerätes den Anforderungen der folgenden Vorschriften (Richtlinien, Regelwerke, Normen und Standards) entspricht.

Harmonisierte Normen: Sonstige Vorschriften:

DIN EN ISO 4126-1	DGR 97/23/EG	VdTÜV SV 100	ASME-Code Sec. II	API RP 521
DIN EN ISO 4126-7	AD 2000-Merkblatt A2	TRD 110	ASME-Code Sec. VIII Div.1	API Std. 526
DIN EN 12266-1	AD 2000-Merkblatt A4	TRD 421	ASME PTC 25	API Std. 527
DIN EN 12266-2	AD2000-Merkblatt HP0	TRD 721	API RP 520	API RP 576

	Richtlinie	DIN EN ISO	DIN EN 12266		ASME CODE	API				AD2000 Merkblatt			TRD	LESER Standard
	97/23/EG Anhang 1	4126-1	Teil 1	Teil 2	Sec.VIII Div.1	520	526	527	576	A2	A4	HPO	TRD 110	LWN
Prüfung Einstelldruck	3.2.3	6.5			UG 136(d)(4)		4.2	2/3/4	6.2.14	11.1 11.4				220.04-E
Prüfung Sitzdichtheit		6.6	4.4 (P12)		UG 136(d)(5)		4.3	2/3/4	6.2.17					220.01-E
Prüfung Dichtheit nach Außen				4. (P21)	UG 136(d)(3)									220.07-E
Prüfung Funktionssicherheit	3.2.3			4. (F20)	UG 136(d)(5)	10.2			6.2.9	11.3				618.23-E
Konstruktionsprüfung											6.1.(1)		4.2.1(1)	300.00-E
Besichtigung auf Fehler	3.2.1										6.1.(2)		4.2.1(2)	618.23-E
Prüfung Maßhaltigkeit											6.1.(3)		4.2.1(3)	618.23-E
Prüfung Gehäusedichtheit			4.4 (P11)								6.1.(4)		4.2.1(4)	220.07-E
Hydrostatische Druckprüfung	3.2.2 7.4	6.3.1 6.3.2	4.4 (P10)		UG 136(d)(2)						6.1.(5)		4.2.1(5)	275.18-E
Zerstörungsfreie Prüfung											6.1.(6)		4.2.1(6)	275.30-E
Prüfung auf Werkstoffverwechslung											6.1.(7)		4.2.1(7)	275.40-E
Kennzeichnung					UG 77					8	7.1	4	5.	201.04-E

4 Werkstoffbezeichnung und Kennzeichnung

4.1. LESER bescheinigt, dass die Eignung der verwendeten Werkstoffe den unter Punkt 3 zitierten Vorschriften entspricht.

4.2. Die Kennzeichnung der Werkstoffe sowie deren Übertragung erfolgte wie folgt:

Stekl-Pos	Benennung	Werkstoff	Hersteller	Schmelze	LESER-Code
1	E-KÖRPER 459 D0 9 V55	1.4404 / 316L	UGINE-SAVOIE	338029	3771

5 Prüfungen

Die im Folgenden aufgeführten Prüfungen wurden auf Grundlage der LESER Werknorm (LWN) ohne Beanstandungen durchgeführt:

5.1. Ventil-Gehäuse-Prüfung

Spannungstechnische Beurteilung und sicherheitstechnische Konstruktionsprüfung:

LWN 300.00-E

Besichtigung des fertigen Gehäuses auf Fehler:

LWN 618.23-E

Überprüfung der fertigen Gehäuse auf Maßhaltigkeit

LWN 618.23-E

Dichtheitsprüfung der Gehäuse:

LWN 220.07-E

Hydrostatische Druckprüfung:

LWN 614.04-E

Zerstörungsfreie Prüfung:

LWN 275.30-E

Prüfung auf Werkstoffverwechslung bei Gehäuseteilen aus legierten Werkstoffen:

LWN 275.40-E

Die Durchführung der Prüfungen erfolgte durch:

LESER GmbH & Co.KG

5.2. Sicherheitsventil Einstellung und Prüfung

Sitzdichtheit

LWN 220.01-E

Dichtheit nach Aussen

LWN 220.07-E

Funktionssicherheit

LWN 618.23-E

Einstelldruck

LWN 220.04-E

Die Einstellung auf
erfolgte mit
bei
gemäß LWN 220.04.

10,00 [X] barg [] psig
[] Wasser [] Satteldampf
[X] Luft [] Satteldampf
[X] Umgebungstemperatur [] °C [] °F

Das Sicherheitsventil wurde gesichert mit einer Plombe, die gekennzeichnet ist mit:



Die Durchführung der Prüfung erfolgte durch:

LESER GmbH & Co. KG

6 CERTIFICATE OF SHOP COMPLIANCE

By the signature of the Certified Individual (CI) noted below, we certify that the statements made in this report are correct and that all details for design, material, construction, and workmanship of the pressure relief devices conform with the requirements of Section VIII, Division 1 of the ASME Boiler and Pressure Vessel Code.

UV Certificate of Authorization No. 27,806
Expires June 16.2006

Martin Leser
LESER GmbH & Co. KG

Datum: 26.07.2005

Manfred Orlowski
Der Abnahmebeauftragte Werk Hohenwestedt
Certified Individual (CI)

FRANCE

5
Usine Productrice
Hersteller
Manufacturer
UGINE
F 73403 UGINE CEDEX
Tél : 04.79.89.30.30
Fax : 04.79.89.30.61

4 N. Nr No 61786	11 N. de commande usine-Worksbestellnummer-Works order number FUGE FUG6 01/01 6CL91000 I
3 CERTIFICAT DE RECEPTION 3.1.B ABNAHMEPRUEFZEUGNIS 3.1.B INSPECTION CERTIFICATE 3.1.B EN 10204.3/1.B	

Produit Erzeugnisform Product 4404 IMA STABSTAHL ABGESCHRECKT GESCHLIEFFEN	6
Client et/ou destinataire - Besteller und/oder Empfänger - Purchaser and/or Consignee STAPPERT SPEZIAL STAHL. GMBH	N. de commande client - Kundenbestellnummer - Purchaser order number Z651135/PR 307188716

Nuançe et spécifications techniques - Stalsorte und Prüfbedingungen - Quality and Specifications UGINE 4404 WNR 1.4404 AD 2000 W2/ W10/TRB100 DRGL 97/23 TL 077/BRD 4404 03/02		12
Etat de livraison - Lieferzustand - As delivered (1) ABGESCHRECKT NACH EN 10088-3	Traitement de Référence - Probestreifenbehandlung - Treatment of test samples (1)	14

Identification du produit Erzeugnis Benennung-Product identification N. de cde usine N. de poste N. de Coulée Worksbestellnummer Post Nr Schmelz Nr Works order number Item No Heat No	Nombre Stueckzahl Pieces Nbr	Profil Profile Shape	Dimension Ausmessung Dimension	Longueur Laenge Length	Masse Gewicht Weight
15 6CL91 000	17 336029	18 60 RUND	20 40,000	21	22 1828 KG

N. de Prélèvement Probennummer Test N.	Demandé Vorschritt Required	Direction Richtung Direction	Température Temperatur Temperature	Traction - Zugversuch - Tensile test						Dureté Haerte Hardness	Type Form Type	Résilience - Kerbschlagzähigkeit - Notch Toughness			Moyenne Mittelwerte Average	Dureté Haerte Hardness
				Limite d'Elasticité Streckgrenze Yield Strength		Résistance à la traction Zugfestigkeit Tensile strength		Allongement Bruchdehnung Elongation				Valeurs individuelles Einzelwerte Individual Values		Dureté Haerte Hardness		
39 B	(3)	24	25	0,2 % 26 A	1 % 26 B	27	28	29	30	31	(3)	32	33		35	36
0130	Min	20	205	235	515	40	40			ISOV	L	20	100,0			215
	Max				690											
	(4)			315	367	586	59	80					MIN = 160			176
	(5)			349	399	591	56	80					MIT = 220			
													MAX = 280			

N. de Prélèvement Probennummer Test N.	Demandé Vorschritt Required	Min	Max	N. de Coulée Schmelz Nr Heat N.	42	43	44	45	46	47	48	49	50
39 A	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50		
	Min				C	SI	MN	NI	CR	MO	N	S	P
	Max				0,030	1,00	2,00	10,00	16,50	2,00		0,020	
	N. de Coulée Schmelz Nr Heat N.				0,019	0,40	1,28	10,09	16,58	2,03	0,042	0,025	0,045
	336029												

38	51	52	53	54	55
Mode laboration chmal Zugsart Melting process	TI	AL	CU		
Electric Elektrisch Electric	0,0800	0,0020	0,0020	0,49	

ASME SA479.10272/4404.316L/316
ADWO + TRD100 : ZUSTIMMUNGSSCHREIBEN DES TUEV SÜDWEST LIEGT VOR.
VERWECHSLUNGSPRUEFUNG SPEKTROSKOPISCH

LIENS - Qualitätssicherung
Zeugnis Nr.: 12 462
CODE-NR.: 3771
GEPRÜFT: <i>M L</i>
DATUM: 24. 10. 03

(3) L = Long Laengs - Long T = Travers Quer-Transverse	(1) TE = Trempé à l'eau - Wasserhaerten - Waterquench TH = Trempé à l'huile - Ölhartet - Oil Quench A = Hypertrempé - Lösungsgeglueht - Solution annealed	R = Revenu - Anlassen - Tempered RT = Recuit - Geglueht - Annealed TRM = Recuit maxi - Weichgeglueht - Maxi annealed	Ugine, le 19-09-03 L'Agent Réceptionnaire de l'usine Der Werkssachverständige The Work Inspector <i>Q6</i> C. Bioteau
(4) A l'état de référence Zum Bezug At reference condition	(5) A l'état de livraison In Lieferzustand In state of delivery	Contrôles de marquage, d'aspect et de dimensions: satisfaisants Bezeichnung, Besichtigung und Ausmessung : ohne Beanstandung Marking, inspection and measurement : without objection Nous certifions que les produits énumérés ci-dessus sont conformes aux prescriptions de la commande Wir bestätigen hiermit dass die obengenannten Erzeugnisse den Bestellvorgaben entsprechen We certify hereby that the above mentioned products are consistent with the order prescriptions	



LESER GmbH & Co.KG

Postfach 26 16 51 D-20506 Hamburg
Wendenstr. 133-135 D-20537 HamburgAir Liquide AGS GmbH
Depotstr. 1
63457 Hanau

Kunden-Bestell-Nr.:	20008255
LESER-Job-Nr.:	20008255 / 20300
LESER-Doc.-Nr.:	
LESER-Kunden-Nr.:	112546
LESER-Ansprechpartner:	Dieter Bohmsach
Fon:	+49 (4871) 27 150
Fax:	+49 (4871) 27 298
eMail:	bohmsach.d@leser.com

Abnahmeprüfzeugnis 3.2 nach DIN EN 10204 über die Einstellung von Sicherheitsventilen

gemäß AD 2000-Merkblatt A2 Abschnitt 11.4, AD 2000-Merkblatt HP 512R Abschnitt 5, HP 512 Abschnitt 7 und DGR 97/23/EG, Anhang I Abschnitt 3.2.3

Prüfgegenstand

Compact Performance Sicherheitsventil, Type 459,
geschlossene Federhaube, gasdichte Kappe H2,
für Dämpfe, Gase und Flüssigkeiten

Art.-No.		Kalt-Einstelldruck		Option Code: M33H03V55V66H01J85				
4594.2552		10,00 barg	145,0 psig	Kennzeichnungen:				
Tag-No.:	LESER-Job-No.	Pos.No.	Serial-No.	Gehäusewerkstoff	Nennweite Eintritt Austritt		Nenndruck Eintritt Austritt	
Z 64009	20008255	20300	10004616	1.4404 / 316L	NPS 3/4" NPS 1"		PN 400	PN 40
Art der Zulassung		VdTÜV Bauteilprüfung		EG-Baumusterprüfung		ASME Zulassung		
Regelwerk		AD 2000-Merkblatt A2:		DIN EN ISO 4126-1:		ASME-Code Sec.VIII, Div.1:		
Zulassungs-Nr./ gültig bis		D/G: TÜV-SV 02-909 31.10.07		G/S: 072020111Z0008/0/13 01.07.10		G/S: M37112 17.02.07		
		F: TÜV-SV 02-909 31.10.07		L: 072020111Z0008/0/13 01.07.10		L: M37101 29.01.07		
engster Strömungsdurchm.		d ₀ 9 [mm]		- 9 [mm]		- 0,354 [in.]		
engster Strömungsquerschnitt		A 63,6 [mm ²]		A 63,6 [mm ²]		A 0,098 [sq.in.]		
zuerkannte reduzierte Ausflussziffer		a _w D/G: 0,83 F: 0,61		K _{dr} G/S: 0,83 L: 0,61		K G/S: 0,811 L: 0,566		
Hub		H 2,0 [mm]		h 2,0 [mm]		l 0,08 [in.]		
Öffnungsdruckdifferenz		c D/G: 5 [%] F: 10 [%]		c G/S: 5 [%] L: 10 [%]		- G/S: 10[%] L: 10[%]		
Kalt-Einstelldruck		p 10,00 [bar g]		p _e 10,00 [bar g]		cdtp 145,0 [psig]		
Temperatur-Korrektur		- 20,00 [°C]		T _O 293,2 [K]		T _O 68 [°F]		
Gegendruck-Korrektur		- 0,00 [bar g]		p _b 0,00 [bar g]		p _O 0,00 [psig]		
Anspruchdruck		- 10,00 [bar g]		p 10,00 [bar g]		p 145,0 [psig]		

Einstellung

Die Einstellung auf
erfolgte mit
bei
gemäß LWN 220.04.
☒ Luft
☒ Umgebungstemperatur

☐ Wasser
☐ Sattdampf

10,00 [X] barg ☐ psig
☐ Sattdampf
☐ °C ☐ °F
Das Sicherheitsventil wurde gesichert mit einer Plombe.
Die Plombe ist gekennzeichnet mit:Sachverständiger des Technischen Überwachungsvereins Nord e.V.
Prüflaboratorium für Druckgeräte der TÜV Nord GmbH

Dipl.-Ing. (Name)

26.7.05
Datum